

Информационно-практическая конференция

«Новое в сварке, наплавке, термической резке и в технологиях защитных покрытий при производстве и эксплуатации металлоконструкций», совмещённая с презентациями компаниями-экспонентами продукции и технологий для сварочных производств.

(17.05.2019, выставка «МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ 2019», ЦВК «ЭКСПОЦЕНТР», конф. зал №3, пав. №2)

БАЗОВАЯ ПРОГРАММА

- 1. Новые виды оборудования для ручной, механизированной, автоматизированной и роботизированной резки (электродуговой, газопламенной, плазменной, лазерной) для раскроя металлических листов, труб и фасонного металлопроката при производстве конструктивных элементов изделий на предприятиях по производству металлоконструкций для строительной, машиностроительной, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслей.**
- 2. Вспомогательное оборудование для заготовительных и сварочных производств: листо- трубо- профиле-гибочное; песко-, дробе-струйное оборудование для очистки поверхностей; компрессорное; мобильное оборудование для снятия фасок перед сваркой и др.**
- 3. Новейшие достижения в производстве высоконадежного, высокотехнологичного и производительного оборудования для различных видов сварки металлоконструкций: электродуговая (MMA, MIG/MAG, TIG, SAW), плазменная, газопламенная, лазерная, гибридная, контактная (точечная, шовная, рельефная, конденсаторная), трением, диффузионная, электроннолучевая.**
- 4. Оборудование для механизации, автоматизации и роботизации процессов сварки, наплавки, резки, нанесения покрытий в производстве металлоконструкций.**
- 5. Новые конструкционные материалы и особенности их обработки с использованием технологий сварки, резки, наплавки, нанесения защитных покрытий.**
- 6. Современные качественные сварочные и наплавочные материалы (электроды, проволоки сплошные и порошковые, флюсы), предназначенные для их использования при сооружении объектов промышленного и гражданского строительства, при сварке изделий ответственного назначения в металлургии, энергетике, судостроении, автомобилестроении, авиакосмическом производстве, при сооружении башен, мачт, резервуаров, газгольдеров, мостов и др.**
- 7. Новые технологии, оборудование и материалы для сварки металлоконструкций из алюминиевых сплавов**
- 8. Технологии и оборудование для термообработки, снятия остаточных напряжений, для различных видов неразрушающего контроля.**
- 9. Современные требования по охране труда, прогрессивные средства защиты от вредных факторов при выполнении резки, сварки, наплавки и напылении защитных покрытий при изготовлении металлоконструкций.**
- 10. Новое в стандартизации, сертификации, подготовке и аттестации кадров в области сварки резки, контроля качества сварных соединений применительно к производствам металлоконструкций и объектов ответственного назначения.**
- 11. Презентации издательств, журналов, новых изданий технической литературы по тематике сварки, пайки, резки, наплавки, нанесению покрытий.**

Примечание: По установившемуся регламенту научно-практических конференций и выездных сессий-симпозиумов ММАГС – продолжительность выступлений докладчиков должна не превышать 12-15 минут. Доклады излагаются в виде концентрированной информации в тезисном изложении с достаточным сопровождением видеоматериалами. Расширенная инженерная и научная информация в объеме, достаточном для принятия решений и для технологического проектирования предоставляется докладчиками на электронных или бумажных носителях и вручается каждому участнику сессии.

Президент ММАГС

Ю.К. Подкопаев